

MULTIFUNKTIONALES CNC-DREHZENTRUM HARDINGE QUEST SP

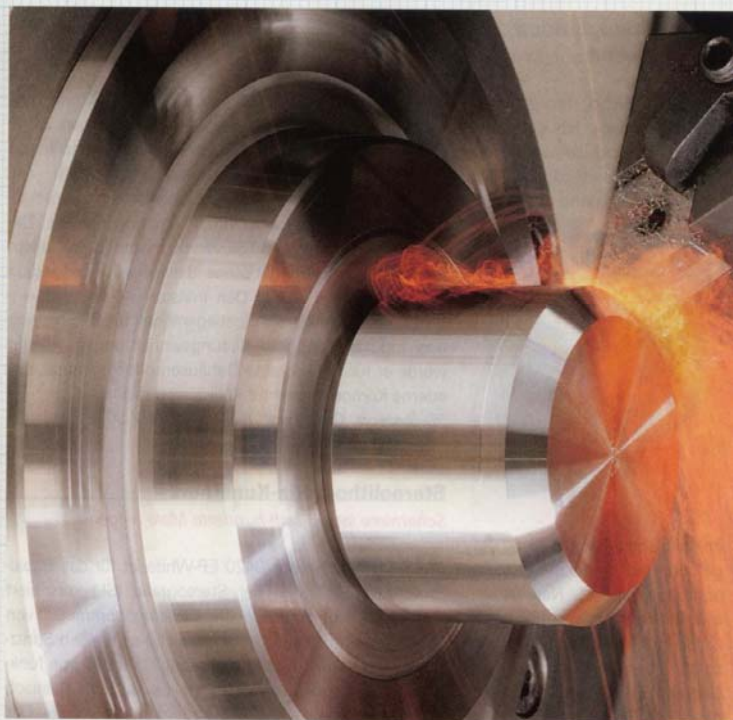
## 64 HRC harten Stahl drehen statt schleifen

*Beim Hartdrehen gilt die Quest Super Precision als Maß der Dinge. Beim schleifenden Wettbewerb ist sie dagegen weniger angesehen, denn das CNC-Drehzentrum ersetzt sein Verfahren komplett. Hersteller Hardinge stellt die Maschine zur Metav auf Stand B19 in Halle 17 vor.*



Markus Herdegen ist Geschäftsführer der Hardinge GmbH in Krefeld

*„Drehmaschinen der Reihe Quest SP sind die derzeit präzisesten im Markt. Die Basis dafür sind das vibrationsdämpfende Maschinenbett, die hochgenaue Spindel und auch das exzellente Werkzeugsystem.“*



Ein falsches Image kann tragisch sein. Aber manchmal baut es auch nachgerade auf. „Die Drehmaschinenreihe Quest ist in erster Linie für das Präzisionszerspanen und erst nachrangig für die Hartbearbeitung entwickelt worden“, berichtet Markus Herdegen, Geschäftsführer der Hardinge GmbH in Krefeld. Dennoch beruht das Gros der Orders eher auf dem Umstand, dass sie Werkzeug-, Schnell-, Gesenk- oder Einsatzstähle bis zu 64 HRC dreht, als wären sie weich oder nur mäßig vergütet. Maschinen der Reihe Quest

bearbeiten rotationssymmetrische Teile zwischen 4 und 330 mm Durchmesser sowie bis 600 mm Länge.

Herdegen erläutert den verkaufsfördernden Zusammenhang von hart und hochgenau: Ausgelegt auf gleich bleibende Präzision mit Spitzenwerten von  $\pm 0,002$  mm, sei die Quest zwangsläufig auch für die Hartstoffbearbeitung qualifiziert. In der Ausführung SP (Super Precision) liefert sie Oberflächenheiten von  $0,2 \mu\text{m}$  und eine Teilerundheit, die unterhalb  $0,5 \mu\text{m}$  liege. Voraussetzung dafür